

Fiche de données sur le rendement

Modèle : LG ADQ36006101-S **Utiliser cartouche de remplacement** : ADQ36006101

La concentration des substances spécifiées dans l'eau qui entre dans le système a été réduite à une concentration inférieure ou égale à la limite admissible pour l'eau sortant du système, tel que spécifié par les normes NSF/ANSI 42 et 53.



Le système a été testé et certifié par NSF International selon les normes NSF/ANSI 42 et 53 pour la réduction des substances indiquées ci-dessous.

Capacité : 757 litres (200 gallons) Réduction de contaminants déterminée par des tests NSF

Réduction de contaminants	Influent moyen	Concentration de provocation indiquée par NSF	% de réduction moyenne	Concentration moyenne dans l'eau du produit	Max. admissible dans la concentration de l'eau du produit	Exigences de réduction de NSF	Test de la NSF
Goût et odeur de chlore	1,9 mg/L	2,0 mg/L ± 10%	84,9%	0,29 mg/L	N/A	≥ 50%	J-00126243
Concentration nominale en particules de classe I, ≥ 0,5 à ≤ 1,0 µm	6,866,667 pts/mL	Au moins 10 000 particules/mL	99,7%	23,417 pts/mL	N/A	≥ 85%	J-00117747
Amiante	260 MFL	107 à 108 MFL, fibres dépassant 10 µm en longueur	>99%	< 1MLF	N/A	≥ 99%	J-00126246
Atrazine	0,0010 mg/L	0,009 mg/L ± 10%	95,0%	0,0005 mg/L	0,003 mg/L	N/A	J-00117748
Benzène	0,014 mg/L	0,015 mg/L ± 10%	96,6%	0,0005 mg/L	0,005 mg/L	N/A	J-00117749
Carbofuran	0,09 mg/L	0,08 mg/L ± 10%	98,9%	0,002 mg/L	0,001 mg/L	N/A	J-00117751
Lindane	0,002 mg/L	0,002 mg/L ± 10%	99,1%	0,00002 mg/L	0,0002 mg/L	N/A	J-00126254
P-dichlorobenzène	0,23 mg/L	0,225 mg/L ± 10%	99,8%	0,0005 mg/L	0,075 mg/L	N/A	J-00126248
Toxaphène	0,014 mg/L	0,015 mg/L ± 10%	93%	0,001 mg/L	0,003 mg/L	N/A	J-00126249
2,4-D	0,222 mg/L	0,210 mg/L ± 10%	94,5%	0,012 mg/L	0,070 mg/L	N/A	J-00126247
Plomb à pH 6,5	0,147 mg/L	0,15 mg/L ± 10%	>99,3%	0,001 mg/L	0,010 mg/L	N/A	J-00126252
Plomb à pH 8,5	0,150 mg/L	0,15 mg/L ± 10%	>99,3%	0,001 mg/L	0,010 mg/L	N/A	J-00126253
Mercure à pH 6,5	0,0059 mg/L	0,006 mg/L ± 10%	96,1	0,0002 mg/L	0,002 mg/L	N/A	J-00126253
Mercure à pH 8,5	0,006 mg/L	0,006 mg/L ± 10%	92,6%	0,0005 mg/L	0,002 mg/L	N/A	J-00126251
Kystes*	97,500 kystes/L	Minimum de 50,000 kystes/L	99,99%	13 kystes/L	N/A	≥ 99,95%	J-00123282

* En fonction de l'utilisation d'oocystes de *Cryptosporidium parvum*

Directives d'application / Paramètres de l'alimentation en eau	
Débit d'utilisation	1,9 lpm (0,5 gpm)
Alimentation d'eau	Eau potable
Pression d'eau	De 138 à 827 kPa (De 20 à 120 lb/po ²)
Température de l'eau	De 0,6°C à 37,8°C (de 33°F à 100°F)

Il est essentiel que les exigences du fabricant en matière d'installation, d'entretien et de remplacement du filtre soient respectées afin que le produit offre le rendement escompté.

Remarque : Bien que l'essai ait été effectué dans des conditions de laboratoire standard, le rendement réel peut varier. L'essai de réduction des contaminants est effectué tous les cinq ans par un organisme certificateur pour conserver la certification.

Cartouch de Remplacement : ADQ36006101.

Il est possible d'acheter des cartouches de rechange au point de vente d'origine ou en visitant notre site Web : www.lg.com.

NSF est une marque déposée de NSF International. LG est une marque déposée de LG Corp.

REMARQUE IMPORTANTE :

Lisez, assimilez et suivez les recommandations sur la sécurité figurant dans ces directives avant d'utiliser le système d'eau potable. Conservez ces directives pour consultation ultérieure.

MISE EN GARDE

Lire le manuel au complet. Tout manquement aux règles et aux directives peut causer des blessures corporelles et des dégâts matériels. Consulter le service des travaux public de votre région pour connaître les codes de plomberie. Il faut suivre leurs lignes directrices lors de l'installation de votre système de filtration d'eau. Votre système de filtration d'eau résistera à une pression d'eau d'au plus 120 livres par pouce carré (lb/po²). Si la pression d'alimentation en eau de votre maison est supérieure à 80 lb/po², il est nécessaire d'installer une soupape de réduction de pression avant d'installer le système de filtration d'eau. **Afin de réduire les dangers d'étouffement :** NE PAS permettre aux enfants de moins de 3 ans d'avoir accès aux petites pièces durant l'installation de ce produit. **Pour réduire les risques associés à l'ingestion de contaminants :** NE PAS utiliser avec de l'eau qui n'est pas sûre au point de vue microbiologique ou de qualité incertaine sans assurer une désinfection adéquate avant ou après le système. Les systèmes homologués pour la réduction des cystes peuvent être utilisés avec de l'eau désinfectée pouvant contenir des cystes filtrables.

AVIS

Afin de réduire les risques associés aux fuites d'eau : Lire et suivre toutes les directives d'utilisation avant l'installation et l'utilisation de ce système. Changer la cartouche filtrante jetable à l'intervalle recommandé, la cartouche filtrante jetable DOIT être remplacée à tous les 6 mois ou plus tôt. Le fait de ne pas remplacer la cartouche jetable aux intervalles recommandés peut réduire le rendement du filtre et causer la défaillance du filtre, entraînant ainsi des dégâts matériels ou des fuites d'eau. L'installation et l'utilisation DOIVENT se faire conformément aux Codes de plomberie provinciaux et locaux. Protéger du gel et retirer la cartouche si la température ambiante doit descendre sous les 4,4°C (33°F). NE PAS installer le système dans des endroits où les températures peuvent dépasser 43,3°C (110°F). NE PAS l'installer sur des conduites d'eau chaude. La température de fonctionnement maximale de l'eau dans ce système de filtration est de 37,8°C (100°F). NE PAS installer sur une conduite d'eau dont la pression est supérieure à 827 kPa (120 lb/po²). Si la pression est supérieure à 552 kPa (80 lb/po²), il est nécessaire d'installer une soupape de limitation de pression. Communiquer avec un plombier professionnel pour toute incertitude concernant la façon de vérifier la pression de l'eau. Ne pas installer où des coups de bélier peuvent se produire. S'il se produit des coups de bélier, il est nécessaire d'installer un dispositif antibélier. En cas de doute sur la manière de vérifier cette situation, communiquer avec un plombier. Lorsqu'un dispositif de prévention de retour d'eau est installé sur un réseau d'alimentation en eau, la dilatation thermique DOIT être réglée par l'installation d'un dispositif de réglage de pression. Communiquer avec un plombier professionnel pour toute incertitude concernant le choix, l'installation ou l'entretien d'un dispositif de dilatation thermique. Lorsque qu'une pompe de gavage est installée sur un réseau d'alimentation en eau, il FAUT entretenir et contrôler régulièrement le pressostat joint conformément aux instructions du fabricant. En cas de doute sur la façon d'entretenir le système de pompe de gavage, communiquer avec un plombier. Lorsque qu'une pompe de suralimentation est installée sur un système de distribution d'eau, il faut installer une soupape de décharge de pression adaptée. La soupape de décharge de pression doit être entretenue et contrôlée tous les six mois. Communiquer avec un plombier professionnel pour toute incertitude concernant le choix, l'installation ou l'entretien d'une soupape de décharge de pression. Lorsqu'une pompe de gavage est installée sur un réseau d'alimentation en eau, il FAUT installer un régulateur de pression adéquat et régler la pression de l'eau à < 552 kPa (80 psi). Communiquer avec un plombier professionnel pour toute incertitude concernant la façon d'installer ou d'entretenir un régulateur de pression.

REMARQUE IMPORTANTE :

Avant d'installer le filtre à eau : Si l'étagère du haut est placée en haut, il faut l'enlever et la placer en bas.

Filter Cartridge Replacement Instructions

Replace the water filter when the refrigerator control pad Filter Reset indicator light turns on, every six months, or when your water dispenser or icemaker performance decreases noticeably.

After changing the water filter cartridge, press and hold the Filter Reset button for 3 seconds; indicator light will go out.

- Remove the old cartridge.**
Press the push button to open the filter cover.
NOTE : When filter is being removed, the water drains through the hole.

Pull the cartridge downward.

Pull out the filter cartridge.

- Replace with a new cartridge.**
Take the new cartridge out of its packing and remove protective cover from the o-rings.

Ensure that o-rings are present on the cartridge and are seated into grooves; moisten o-rings with water. With cartridge ears in the horizontal position, push the new filter cartridge into the manifold hole until it stops.

Push it up in firmly until you can not push up further.

Push the cover until it clicks into place

- After replacing the filter, flush 2.5 gallons through filter before use (flush for approximately 5 minutes). Check the filter for leaks.

Directives de remplacement pour la cartouche du filtre

Remplacez le filtre à eau lorsque le voyant indicateur de réinitialisation du filtre sur le panneau de commande du réfrigérateur s'allume ou lorsque le rendement du distributeur d'eau ou de la machine à glace diminue considérablement.

Après avoir changé la cartouche du filtre à eau, appuyez pendant 3 secondes sur la touche de réinitialisation et le voyant indicateur s'éteindra par la suite.

- Enlevez l'ancienne cartouche.**
Appuyez sur le bouton-poussoir pour ouvrir le couvercle du filtre.
REMARQUE : lorsque vous enlevez le filtre, l'eau s'écoule par le trou.

Tirez la cartouche vers le bas.

Retirez la cartouche du filtre.

- Insérez une cartouche neuve.**
Sortez la cartouche neuve de son emballage et retirez la protection des joints toriques.

Alignez les oreilles de la cartouche en position horizontale puis poussez la cartouche neuve du filtre dans l'ouverture du collecteur jusqu'à la butée.

Tenir la cartouche avec les oreilles en position horizontale, puis la pousser complètement dans l'orifice collecteur.

Poussez-la vers le haut jusqu'au fond.

Poussez le couvercle jusqu'à ce qu'il s'enclenche en place.

- Après avoir remplacé le filtre, vidangez 2,5 gallons à travers le filtre avant son utilisation (faites la vidange pendant 5 minutes environ). Vérifiez si le filtre ne fuit pas.

Performance Data Sheet

Model: LG ADQ36006101-S Use Replacement Cartridge: ADQ36006101

The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system as specified in NSF/ANSI Standard 42 and Standard 53.



System tested and certified by NSF International against NSF/ANSI Standard 42 and Standard 53 for the reduction of substances listed below.

Capacity: 200 Gallons (757 Liters) Contaminant Reduction Determined by NSF testing.

Substance Reduction	Average Influent	NSF specified Challenge Concentration	Avg % Reduction	Average Product Water Concentration	Max Permissible Product Water Concentration	NSF Reduction Requirements	NSF Test Report
Chlorine Taste and Odor	1.9 mg/L	2.0 mg/L $\pm$ 10%	84.9%	0.29 mg/L	N/A	$\geq$ 50%	J-00126243
Nominal Particulate Class I, $\geq$ 0.5 to < 1.0 μ m	6,866,667 pts/mL	At least 10,000 particles/mL	99.7%	23,417 pts/mL	N/A	$\geq$ 85%	J-00117747
Asbestos	260 MFL	107 to 108 MFL; fibers greater than 10 μ m in length	>99%	< 1MLF	N/A	$\geq$ 99%	J-00126246
Atrazine	0.0010 mg/L	0.009 mg/L $\pm$ 10%	95.0%	0.0005 mg/L	0.003 mg/L	N/A	J-00117748
Benzene	0.014 mg/L	0.015 mg/L $\pm$ 10%	96.6%	0.0005 mg/L	0.005 mg/L	N/A	J-00117749
Carbofuran	0.09 mg/L	0.08 mg/L $\pm$ 10%	98.9%	0.002 mg/L	0.001 mg/L	N/A	J-00117751
Lindane	0.002 mg/L	0.002 mg/L $\pm$ 10%	99.1%	0.00002 mg/L	0.0002 mg/L	N/A	J-00126254
P-Dichlorobenzene	0.23 mg/L	0.225 mg/L $\pm$ 10%	99.8%	0.0005 mg/L	0.075 mg/L	N/A	J-00126248
Toxaphene	0.014 mg/L	0.015 mg/L $\pm$ 10%	93%	0.001 mg/L	0.003 mg/L	N/A	J-00126249
2,4-D	0.222 mg/L	0.210 mg/L $\pm$ 10%	94.5%	0.012 mg/L	0.070 mg/L	N/A	J-00126247
Lead pH @6.5	0.147 mg/L	0.15 mg/L $\pm$ 10%	>99.3%	0.001 mg/L	0.010 mg/L	N/A	J-00126252
Lead pH @8.5	0.150 mg/L	0.15 mg/L $\pm$ 10%	>99.3%	0.001 mg/L	0.010 mg/L	N/A	J-00126253
Mercury @ pH 6.5	0.0059 mg/L	0.006 mg/L $\pm$ 10%	96.1	0.0002 mg/L	0.002 mg/L	N/A	J-00126253
Mercury @ pH 8.5	0.006 mg/L	0.006 mg/L $\pm$ 10%	92.6%	0.0005 mg/L	0.002 mg/L	N/A	J-00126251
Cyst*	97,500 cysts/L	Minimum 50,000 cysts/L	99.99%	13 cyst/L	N/A	$\geq$ 99.95%	J-00123282

* Based on the use of Cryptosporidium parvum oocysts

Application Guidelines/Water Supply Parameters

Service Flow	0.5 gpm (1.9 lpm)
Water Supply	Potable Water
Water Pressure	20 -120 psi (138 – 827 kPa)
Water Temperature	33°F - 100°F (0.6°C - 38°C)

It is essential that the manufacturer's recommended installation, maintenance and filter replacement requirements be carried out for the product to perform as advertised.

Note: While the testing was performed under standard laboratory conditions, actual performance may vary. Contaminant reduction testing is conducted every five years by certifying agency to maintain certification.

Replacement Cartridge: ADQ36006101
Replacement cartridges can be purchased at original point of sale or visit our website at www.lg.com

SAFETY INFORMATION

Read, understand, and follow all safety information contained in these instructions prior to installation and use of this product. Retain these instructions for future reference.

WARNING

Read entire manual. Failure to follow all guides and rules could cause personal injury or property damage.
Check with your local public works department for plumbing codes. You must follow their guidelines as you install the water filtration system. Your water filtration system will withstand up to 120 pounds per square inch (psi) water pressure. If your water supply pressure is higher than 80 psi, install a pressure reducing valve before installing the water filtration system.
To reduce the risk associated with choking: DO NOT allow children under 3 years of age to have access to small parts during the installation of this product.
To reduce the risk associated with the ingestion of contaminants: DO NOT use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system. Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected water that may contain filterable cysts.

NOTICE

To reduce the risk associated with property damage due to water leakage or flooding:
Read and follow Use Instructions before installation and use of this system. Change the disposable filter cartridge at the recommended interval; the disposable filter cartridge MUST be replaced every 6 months or sooner. Failure to replace the disposable filter cartridge at recommended intervals may lead to reduced filter performance and failure of the filter, causing property damage from water leakage or flooding.
Installation and use MUST comply with all state and local plumbing codes. Protect from freezing, remove filter cartridge when temperatures are expected to drop below 33°F (4.4°C). DO NOT install systems in areas where ambient temperatures may go above 110°F (43.3°C). DO NOT install on hot water supply lines. The maximum operating water temperature of this filter system is 100°F (37.8°C). DO NOT install if water pressure exceeds 120 psi (827 kPa). If your water pressure exceeds 80 psi (552 kPa), you must install a pressure limiting valve. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check your water pressure. DO NOT install where water hammer conditions may occur. If water hammer conditions exist you must install a water hammer arrester. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check for this condition. Where a backflow prevention device is installed on a water system, a device for controlling pressure due to thermal expansion MUST be installed. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to select/install/maintain a thermal expansion device. Where a booster pump is installed on a water system, you MUST maintain and inspect the attached pressure switch regularly in accordance with the booster pump manufacturer's instructions. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to maintain your booster pump system. Where a booster pump is installed on a water system, you MUST install an appropriate pressure relief valve. Pressure relief valve must be maintained and inspected every 6 months. Contact a plumbing professional if you are uncertain how select/install/maintain a pressure relief valve. Where a booster pump is installed on a water system, you MUST install an appropriate pressure regulating valve and regulate water pressure to <80psi. Contact a plumbing professional if you are uncertain how select/install/maintain a pressure regulating valve.

IMPORTANT NOTE:

Before Installing Water Filter:
If the top shell is located in the top position, it's necessary to take out and move to the bottom position

WARNING

Read entire manual. Failure to follow all guides and rules could cause personal injury or property damage.

- Check with your local public works department for plumbing codes. You must follow their guidelines as you install the Water Filtration system.
- Your Water Filtration system will withstand up to 120 pounds per square inch (psi) water pressure. If your house water supply pressure is higher than 80 psi, install a pressure reducing valve before installing the Water Filtration system.

To reduce the risk associated with the ingestion of contaminants:
DO NOT use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system. Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected water that may contain filterable cysts.

NOTICE

- To reduce the risk associated with water leakage or flooding:**
- Read and follow Use Instructions before installation and use of this system.
 - Change the disposable filter cartridge at the recommended interval; the disposable filter cartridge MUST be replaced every 6 months or sooner.
 - Failure to replace the disposable filter cartridge at recommended intervals may lead to reduced filter performance and failure of the filter, causing property damage from water leakage or flooding.



Filter Cartridge Replacement Instructions

Directives de remplacement pour la cartouche du filtre



Manufactured for LG by:
Fabriqué pour LG par :
3M Purification Inc.
400 Research Parkway
Meriden, Ct 06450